

Technische INFORMATION

420 Stand: 10/2004

ANTICORIT

Hotmelt

FUCHS vertreibt seit vielen Jahren einen so genannten Trockenschmierstoff, der als Beschichtung bei Warmband-Sonderqualitäten eingesetzt wird.

Für die allgemeine Blechumformung, insbesondere auch von Kaltband-Qualitäten gibt es eine neue Generation von Trockenschmierstoffen. Für diese neuen Schmierstoffe hat sich der Begriff Hot Melt eingebürgert, weil sie in aufgeschmolzenem Zustand auf die Blechoberfläche aufgetragen werden.

Im Bereich Automobilindustrie wurde die Forderung laut, durch geeignete Befettung im Walzwerk zu einer „ölfreien“ Beschichtung bei Platinen als auch Bandstahl zu gelangen. Aus wirtschaftlichen, aber auch aus hygienischen Gründen sollte die Menge an zusätzlichen zur Umformung notwendigen Spot Lubricants minimiert werden.

Das Hot Melt ANTICORIT PL 39 SX ist die konsequente Weiterentwicklung des praxisbewährten Prelubes ANTICORIT PL 3802-39 S.

Dieses für alle Blechoberflächen geeignete Hotmelt hinterlässt einen trockenen Film, der die wichtigen Eigenschaften des Korrosionsschutzes und der Filmbeständigkeit sicherstellt und die Anforderungen an die Umformleistung erfüllt.

ANTICORIT PL 39 SX zeichnet sich dadurch aus, dass es die Mindestanforderungen des VDA-Prüfblatts 230-202 erfüllt und zusätzlich hohe Verträglichkeit mit den Korro-

sionsschutzölen, den Prelubes und den Umformölen aus unserem Hause verbindet.

ANTICORIT PL 39 SX wird mit elektrostatischen Sprühanlagen in den Stahlwerken ab einer Beschichtungstärke von mindestens 0,4 g/m² gleichmäßig aufgetragen.

Zum Beschichten direkt im Presswerk können auch Applikationen mit Sprühanlagen, die über geeignete Heizvorrichtungen verfügen, oder spezielle Walzenbefettungsanlagen verwendet werden.

Ein wesentlicher Faktor bei der Entwicklung des Hotmelts stellte, wie oben erwähnt, die Verträglichkeit mit den im Einsatz befindlichen öligen Produkten dar. Praxisversuche haben gezeigt, dass es beim Einsatz von FUCHS Hotmelts mit Waschölen und Prelubes zu keinen Unverträglichkeiten kommt.

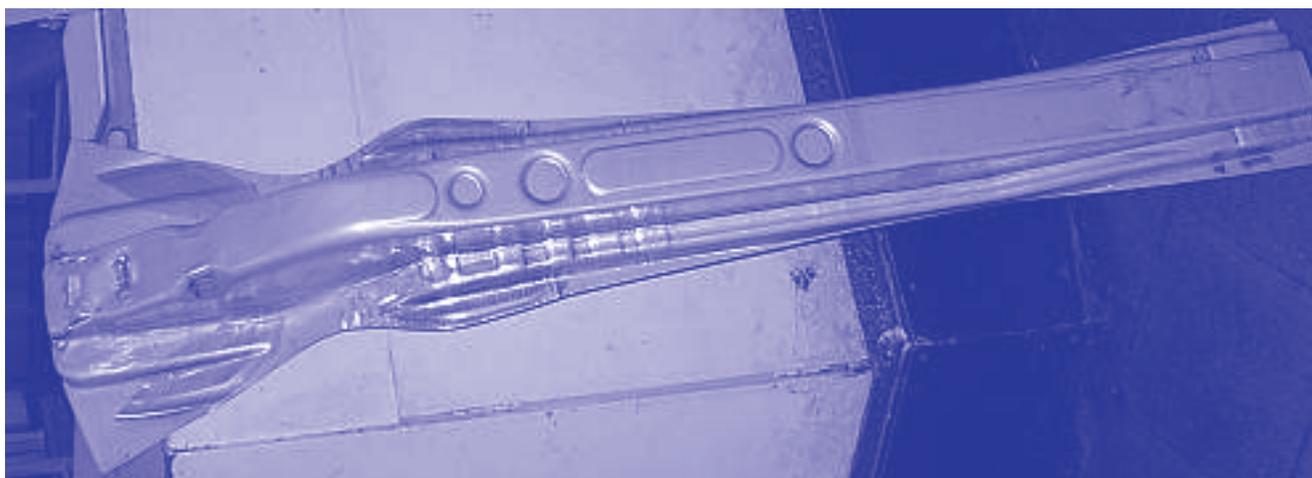
Die hohe Ziehleistung des Hot Melt ANTICORIT PL 39 SX im Vergleich zu Prelubes hat sich nicht nur in Streifenziehmaschinen, sondern auch bei Automobilherstellern bestätigt. Selbst bei Beschichtungsstärken von 1 g/m² wird eine sehr gute Leistung bei der Herstellung von Blechteilen aus Karosserieblechen (Außenhaut, Bodengruppe, Anbauteile, etc.) erzielt.

Produkt:

ANTICORIT PL 39 SX

Entwicklungsprodukte:

Für schwierigere Umformarbeiten stehen weitere Hot Melts zur Verfügung.



ANTICORIT Hotmelt

Kenndaten:

Eigenschaften	Einheit	ANTICORIT PL 39 SX*	Prüfung nach
Dichte bei 15 °C	kg/m ³	900	DIN 51 757
Flammpunkt	°C	> 150	DIN ISO 2592
Applikation	Sprühen elektrostatisch	++	
	Sprühen warm	++	
	Aufwalzen	+	
	Sprühen kalt	-	
	Tauchen kalt	--	
Korrosionsschutz auf St 1405 Prüfblechen			
Kondenswasser-Wechselklima	Zyklen	> 20	DIN 50 017-KFW
Salzsprühnebelprüfung	Stunden	> 20	DIN 50 021-SS
Bemerkung		thixotrop	
Anwendung		Walzwerk, Presswerk	

*früherer Name: Anticorit PL 3802-39 SX

Diese Angaben entsprechen nach bestem Wissen dem derzeitigen Stand der Erkenntnisse und unserer Entwicklung. Änderungen bleiben vorbehalten. Für angegebene Kenndaten gelten Wiederholbarkeit und Vergleichbarkeit des jeweiligen Prüfverfahrens.
Stand: 10/2004

Ihr Ansprechpartner:

FUCHS EUROPE SCHMIERSTOFFE GMBH

Friesenheimer Straße 15

68169 Mannheim

Telefon: 0621 3701-0

Telefax: 0621 3701-570

freecall 0800 fuchsoel

E-Mail: zentrale@fuchs-europe.de

www.fuchs-europe.de

01.0/10.04/D

FUCHS EUROPE SCHMIERSTOFFE GMBH

